



سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

شرکت شهرک‌های صنعتی استان فارس

مطالعات امکان‌سنجی مقدماتی

طرح تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی

تهیه کننده:

حامد صابری

تاریخ تهیه:

بهار ۱۳۹۱



فهرست مطالب

۵	۱- معرفی محصول
۵	۱-۱- نام و کد محصول (ایسیک ۳)
۶	۱-۲- شماره تعرفه گمرکی
۷	۱-۳- شرایط واردات
۷	۱-۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی)
۷	۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
۷	۱-۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد
۷	۱-۷- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
۸	۱-۸- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
۹	۱-۹- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
۱۰	۱-۱۰- شرایط صادرات
۱۰	۲- وضعیت عرضه و تقاضا
۱۰	۲-۱- بررسی طرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه چهارم تاکنون
۱۱	۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرحهای توسعه در دست اجرا
۱۳	۲-۳- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه چهارم تاکنون
۱۵	۲-۴- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه
۱۶	۲-۵- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه چهارم تاکنون و امکان توسعه آن
۱۷	۲-۶- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه پنجم
۱۹	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور
۲۷	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم
۲۷	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی و برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت
۳۵	۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن
۳۶	۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح
۳۷	۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
۳۷	۹- بررسی و تعیین میزان تامین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی چگونگی امکان تامین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح
۳۸	۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی
۳۹	۱۱- محاسبات مالی اقتصادی طرح (با استفاده از نرم افزار کامفار)
۴۱	۱۲- تحلیل و تجزیه و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید
۴۹	۱۳- منابع
۵۰	



فهرست جداول

- جدول ۱: استاندارد ملی محصول..... ۷
- جدول ۲: میزان صادرات مهمترین کشورهای صادرکننده لوازم دندانپزشکی..... ۹
- جدول ۳: میزان واردات مهمترین کشورهای واردکننده لوازم دندانپزشکی (هزار دلار)..... ۹
- جدول ۴: شرایط صادرات محصول..... ۱۰
- جدول ۵: واحدهای تولید کننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی تا سال ۱۳۸۹..... ۱۰
- جدول ۶: روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم توسعه..... ۱۱
- جدول ۷: ظرفیت و طرح‌های در دست اجرا به منظور تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در کشور (سال ۱۳۹۰)..... ۱۲
- جدول ۸: پیش بینی روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در واحدهای در دست احداث طی برنامه پنجم توسعه در کشور..... ۱۳
- جدول ۹: واردات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم..... ۱۳
- جدول ۱۰: کشورهای عمده صادرکننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی به کشور در سال ۱۳۸۹..... ۱۴
- جدول ۱۱: میزان مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه چهارم توسعه کشور-عدد..... ۱۵
- جدول ۱۲: صادرات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم توسعه..... ۱۶
- جدول ۱۳: کشورهای عمده واردکننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی از کشور در طول برنامه چهارم توسعه..... ۱۷
- جدول ۱۴: پیش‌بینی تقاضای داخل لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه-عدد..... ۱۷
- جدول ۱۵: پیش‌بینی صادرات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه-عدد..... ۱۷
- جدول ۱۶: پیش‌بینی تقاضای داخل لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه در کشور-عدد..... ۱۸
- جدول ۱۷: پیش‌بینی تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در کشور طی برنامه پنجم توسعه-تن..... ۱۸
- جدول ۱۸: وضعیت کمبود محصول در برنامه پنجم توسعه کشور-تن..... ۱۸
- جدول ۱۹: هزینه خرید زمین-مبالغ به میلیون ریال..... ۲۸
- جدول ۲۰: برآورد هزینه‌های محوطه‌سازی طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۲۹
- جدول ۲۱: برآورد هزینه‌های ساختمان طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۲۹
- جدول ۲۲: برآورد هزینه‌های تاسیسات طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۰
- جدول ۲۳: برآورد هزینه‌های ماشین‌الات طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۱
- جدول ۲۴: برآورد هزینه‌های ابزارالات و لوازم آزمایشگاهی طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۲
- جدول ۲۵: برآورد هزینه‌های وسایل نقلیه طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۲
- جدول ۲۶: برآورد هزینه‌های ائانه اداری طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۳
- جدول ۲۷: برآورد هزینه‌های متفرقه و پیش‌بینی نشده طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۳
- جدول ۲۸: برآورد هزینه‌های قبل از بهره‌برداری طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۴
- جدول ۲۹: برآورد هزینه‌های سرمایه‌گذاری طرح-مبالغ به میلیون ریال..... ۳۵
- جدول ۳۰: نیروی انسانی مورد نیاز..... ۳۸
- جدول ۳۱: وضعیت میزان مصرف سالیانه یوتیلیتی طرح..... ۳۹



خلاصه طرح

نام محصول	لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی	
ظرفیت پیشنهادی طرح	۳۰۰ هزار سری	
موارد کاربرد	معاینه و ترمیم دندان	
مواد اولیه مصرفی عمده	فولاد ضد زنگ و پلاستیک پلی اتیلن	
کمبود محصول (سال ۱۳۹۴)	۷۸۰ هزار سری	
اشتغال‌زایی (نفر)	۴۴ نفر	
زمین موردنیاز (متر مربع)	۴۵۰۰	
زیربنا	اداری (متر مربع)	۱۴۰
	تولیدی (مترمربع)	۲۰۴۰
	انبار (مترمربع)	۵۰۰
میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	فولاد زنگ نزن ۴۲ تن پلاستیک پلی اتیلن یک تن	
میزان مصرف سالانه یوتیلیتی	آب (متر مکعب)	۶۸۰۰
	برق (کیلووات)	۵۴۰,۰۰۰
	گاز (مترمکعب)	۴۰۵,۰۰۰
سرمایه گذاری ثابت طرح	ارزی (دلار)	۱۰۲۹۵۱۰
	ریالی (میلیون ریال)	۲۴۵۶۰
	مجموع سرمایه گذاری ثابت (میلیون ریال)	۳۷۵۳۲
سرمایه در گردش طرح	ارزی (دلار)	-
	ریالی (میلیون ریال)	۳۸۲۰
محل پیشنهادی اجرای طرح	تمامی شهرستانهای استان فارس	

۱- معرفی محصول

۱-۱- نام و کد محصول (ایسیک ۳)

هر ساله میلیون‌ها نفر در کشور برای معاینه و یا ترمیم دندانهای خود به مطب‌ها و کلینیک‌های دندانپزشکی مراجعه می‌کنند. مطب‌ها و کلینیک‌های دندانپزشکی مستعد بروز عفونت‌ها و بیماری‌های مختلف هستند. که هم بیماران و هم دندانپزشکان و دستیاران در معرض این عفونت‌ها و بیماری‌ها قرار دارند. این عفونت‌ها و بیماری‌ها بر اثر عواملی مختلفی است.

یکی از مهمترین عوامل در بروز و انتقال عفونت‌ها و بیماری‌ها، ابزار و وسایل مورد استفاده در دندانپزشکی است. در اکثر مطب‌ها و کلینیک‌ها از ابزار و وسایل دائمی که از جنس استیل هستند، استفاده می‌شود، که این ابزار بایستی به طور دائم و برای هر بیمار کاملاً استریل شود و سپس مورد استفاده قرار گیرد. اما همیشه این نگرانی وجود دارد که آیا این وسایل کاملاً استریل هستند یا نه.

در این میان استفاده از وسایل یکبار مصرف دندانپزشکی (ست‌های یکبار مصرف) در کلینیک‌ها و مطب‌ها که خود استریل هستند، احتمال بروز و انتقال بیماری‌ها و عفونت‌ها را بسیار کاهش می‌دهد.

این ست‌ها برای ترمیم دندانها، عصب کشی یا درمان ریشه دندانها، دندان پزشکی اطفال، درمانهای پروتزی و ارتودنسی و معاینه بیماران بصورت یکبار مصرف قابل استفاده است.

هر ست شامل اقلام ذیل می باشد : ۱- قلم کارور دو سر ۲- قلم کندانسور دو سر ۳- قلم یک سر دایکال اپلیکاتور و یک سر کندانسور ۴- قلم یک سر برنی شر معمولی و یک سر برنی شر تخم مرغی ۵- اسپاتولا ۶-

اسپاتول هم زن و پانسمان ۷- پنس ۸- سوند دو سر ۹- آینه

در ادامه نمونه‌هایی از این محصولات نشان داده شده است:



کد ISIC

بر طبق طبقه بندی وزارت صنعت، معدن و تجارت، کد ایسیک (ISIC) 'ابزارهای یکبار مصرف دندانپزشکی،
۳۳۱۱۱۹۲۹ می‌باشد.

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی

بر طبق طبقه بندی وزارت صنعت، معدن و تجارت 'ابزارهای یکبار مصرف دندانپزشکی در گروه کالایی سایرآلات
و وسایل مورد استفاده در علوم دندانپزشکی غیر مذکور در جای دیگر با شماره تعرفه گمرکی ۹۰۱۸۴۹۹۰ قرار
می‌گیرد. (گمرک جمهوری اسلامی ایران ۱۳۸۹)

۳-۱- شرایط واردات

حقوق ورودی این محصول ۴ درصد می‌باشد و شرایط خاص وارداتی برای این محصول در کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت صنعت، معدن و تجارت وجود ندارد.

۴-۱- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی)

این محصول جزء اقلام استاندارد اجباری سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران قرار گرفته و شماره استانداردهای آن در جدول شماره ۱ آمده است:

جدول ۱: استاندارد ملی محصول

سال چاپ	شماره استاندارد	
۱۳۷۰	۳۲۱۸	ابزارهای یکبارمصرف دندانپزشکی

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

قیمت داخلی ابزار یکبار مصرف دندانپزشکی (به صورت یک ست کامل) به طور متوسط ۳۲ هزار ریال (در سال ۱۳۹۰) می‌باشد، و قیمت جهانی آن نیز به طور متوسط ۲۰ دلار (در سال ۲۰۱۲) می‌باشد.

۶-۱- توضیح موارد مصرف و کاربرد

این محصول در مطب‌ها و کلینیک‌های دندانپزشکی به منظور معاینه، ترمیم دندان و لثه مورد استفاده قرار می‌گیرد تا احتمال بروز عفونت‌ها و همچنین بیماری‌ها را که به واسطه استفاده از وسایل دائمی (غیر یکبار مصرف) ایجاد می‌شود را کاهش دهد.

۷-۱- بررسی کالاهای جایگزینی و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

مهمترین جایگزین محصولات یکبار مصرف دندانپزشکی، محصولات مشابهی هستند که به طور دائمی (غیر یکبار مصرف) در کلینیک‌ها و مطب‌های دندانپزشکی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



لوازم دندانپزشکی که به طور دائم (غیر یکبار مصرف) مورد استفاده قرار می‌گیرد، هزینه خرید اولیه آنها بیشتر از محصولات یکبار مصرف است ولی چون طولانی مدت مورد استفاده قرار می‌گیرند، هزینه آنها بسیار کمتر از لوازم یکبار مصرف می‌شود.

ولی از طرف دیگر محصولاتی که دائم مورد استفاده قرار می‌گیرند باید در دستگاه اتوکلاو استریل شوند، ولی عواملی مثل سهل انگاری، فراموش کردن یا عدم استریل کامل برای این محصولات وجود دارد بنابراین احتمال بروز بیماری‌های عفونی و بیماری‌های خطرناکی نظیر ایدز و هپاتیت B را افزایش می‌دهد، که با استفاده از لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی می‌توان این خطر را بسیار کم‌رنگ کرد.

۸-۱- اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

یکی از مهمترین عوامل در بروز و انتقال عفونت‌ها و بیماری‌ها، ابزار و وسایل مورد استفاده در دندانپزشکی است. هم اکنون در درمانهای دندانپزشکی از ست های دندانپزشکی که از جنس انواع استنلس استیل هستند استفاده می‌شود. این ست ها بعد از هر استفاده ابتدا شسته و سپس استریل می‌شوند. اما با توجه به پیشرفت های ژنتیکی که در انواع سوشهای باکتریائی و ویروسی ایجاد شده است همیشه این نگرانی وجود دارد که آیا امکان ابتلاء به بیماری از طریق درمانهای دندانپزشکی وجود دارد یا خیر. اگر زنجیره یک درمان دندانپزشکی را تعقیب کنیم نقاط بحرانی این زنجیره در طی مراحل فراهم آوردن یک ست استریل است که باید آن را متذکر شویم آیا ست را به خوبی شسته و تمیز است، آیا اتوکلاو بدرستی استفاده شده است، آیا ست های استریل بعد از استریلیزاسیون در جای درست نگه داری شده اند.

بنابراین ملاحظه می‌شود که وسایل و تجهیزات دندانپزشکی می‌تواند باعث بروز عفونت‌ها و بیماری‌های بسیار خطرناک مثل ایدز و هپاتیت B گردد.

وسایل یکبار مصرف دندانپزشکی که همگی در بسته بندی مخصوص بوده و استریل هستند، احتمال بروز این عفونت‌ها و بیماری‌ها را به شدت کاهش می‌دهد.

۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
الف) کشورهای عمده تولید کننده

بر اساس اطلاعات بدست آمده از مرکز تجارت جهانی کشورهای عمده تولید کننده این محصول عبارتند از:

آلمان، سوئیس، فرانسه، آمریکا، ژاپن ایتالیا، چین. (مرکز تجارت جهانی، ۲۰۱۱)

جدول شماره ۲ مهمترین صادرکنندگان این محصول و میزان صادرات آنها را نشان میدهد:

جدول ۲: میزان صادرات مهمترین کشورهای صادرکننده لوازم دندانپزشکی

کشور	۲۰۰۷	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱
آلمان	۸۵۰۳۸	۸۸۶۲۷	۶۸۰۹۵	۷۷۲۴۷	۸۱۸۵۳
فنلاند	۴۹۴۷۰	۵۸۳۴۵	۵۶۳۵۴	۴۸۵۹۰	۵۱۲۱۶
امریکا	۳۰۲۵۱	۳۲۳۵۸	۳۳۴۱۱	۳۷۰۱۴	۴۵۹۹۶
چین	۵۵۸	۳۳۵۷	۲۹۱۰۲	۱۹۱۰۲	۴۱۳۶۰
ایتالیا	۴۸۴۷۵	۵۶۹۰۲	۴۸۱۷۲	۴۷۱۲۸	۳۵۴۷۶
هنگ کنگ	۵۲۹۷	۴۵۵۶	۲۰۷۵۲	۱۲۲۶۳	۳۳۲۰۶
سوئیس	۳۵۰۶۷	۳۷۱۵۷	۳۱۸۷۵	۳۲۰۳۱	۳۳۰۹۴
لسلواکی	۳۳۵۳۲	۳۸۸۹۱	۱۹۳۹۶	۲۳۹۴۹	۲۳۴۶۳

ب) کشورهای عمده مصرف کننده

بر اساس اطلاعات بدست آمده از مرکز تجارت جهانی بیشترین مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در

جهان متعلق به کشورهای آلمان، آمریکا، کانادا، فرانسه، ایتالیا، ژاپن می‌باشد. (مرکز تجارت

جهانی، ۲۰۱۱)

جدول شماره ۳ مهمترین واردکنندگان این محصول و میزان واردات آنها را نشان می‌دهد:

جدول ۳: میزان واردات مهمترین کشورهای واردکننده لوازم دندانپزشکی (هزار دلار)

کشور	۲۰۰۷	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱
آمریکا	۴۸۷۵۲	۵۱۲۱۹	۶۲۱۷۲	۷۱۴۳۹	۵۸۱۱۲
روسیه	۵۵۹۵۰	۶۶۶۲۰	۳۴۶۴۸	۴۷۷۲۲	۵۱۵۰۱
چین	۸۰۷۴	۱۴۴۰۸	۳۷۲۰۸	۲۴۹۳۸	۴۸۷۶۸
آلمان	۲۶۷۱۸	۳۰۹۲۲	۲۴۸۹۶	۲۴۹۷۰	۳۰۷۰۸
هنگ کنگ	۸۵۱۴	۶۴۳۶	۷۰۶۰	۱۱۰۴۷	۲۶۷۳۶
فرانسه	۳۲۰۹۹	۲۸۶۱۵	۲۶۵۳۴	۲۰۹۱۶	۱۷۷۱۳
ایتالیا	۲۴۵۸۸	۲۰۰۲۸	۱۷۸۶۹	۱۵۳۱۵	۱۵۷۴۱



۱-۱۰- شرایط صادرات

در جدول شماره ۴، شرایط لازم برای صادرات این محصول آمده است.

جدول ۴: شرایط صادرات محصول

ردیف	شرایط لازم	شرح
۱	کیفیت	اصلی ترین معیارها در خرید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی عبارتند از: <ul style="list-style-type: none"> دارا بودن استانداردهای بهداشتی لازم تنوع محصولات
۲	قیمت	قیمت در بازار جهانی نقش اساسی دارد و دلیل آن هم وجود کالاهای تولیدی توسط سایر کشورها می باشد، بنابراین داشتن قیمت مناسب که توان رقابت با محصولات رقا را داشته باشد لازم و ضروری است.
۳	مقررات ایمنی	با مراجعه به کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت صنعت، معدن و تجارت ملاحظه می شود که محدودیت خاصی برای صادرات این محصول وجود ندارد

۲- وضعیت عرضه و تقاضا

۲-۱- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه چهارم تاکنون

بر اساس اطلاعات بدست آمده از بانک اطلاعات صنایع وزارت صنعت، معدن و تجارت، واحدهای فعال در کشور

در زمینه تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در جدول شماره ۵ آمده است:

جدول ۵: واحدهای تولید کننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی تا سال ۱۳۸۹

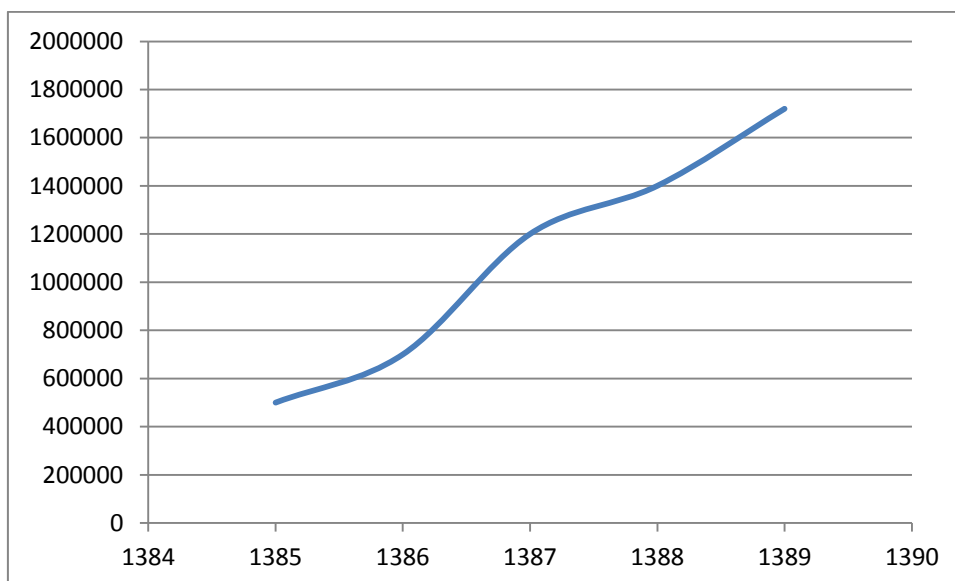
نام واحد	نام استان	نوع مجوز	نام محصول	ظرفیت اسمی	واحد سنجش
فیض پلاستیک - شرکت	قم	پروانه بهره برداری	ابزارهای یکبارمصرف دندانپزشکی	۷۲۰۰۰۰	عدد
جمشید مهماندوست خواجه	سیستان و بلوچستان	پروانه بهره برداری	ابزار یکبارمصرف دندانپزشکی ست یکبارمصرف	۱۰۰۰۰۰۰	عدد



جدول شماره ۶ روند تولید این محصول را در طول برنامه چهارم توسعه نشان می دهد:

جدول ۶: روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم توسعه

سال	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹
لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی (عدد)	۵۰۰۰۰۰	۷۰۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰۰	۱۴۰۰۰۰۰	۱۷۲۰۰۰۰



نمودار ۱: روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم توسعه

۲-۲- بررسی وضعیت طرحهای جدید و طرحهای توسعه در دست اجرا

بر اساس اطلاعات بدست آمده از بانک اطلاعات صنایع وزارت صنعت، معدن و تجارت، طرح های جدید و

طرح های توسعه در دست اجرا در کشور در زمینه تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در جدول شماره ۷

آمده است:



جدول ۷: ظرفیت و طرح‌های در دست اجرا به منظور تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در کشور (سال ۱۳۹۰)

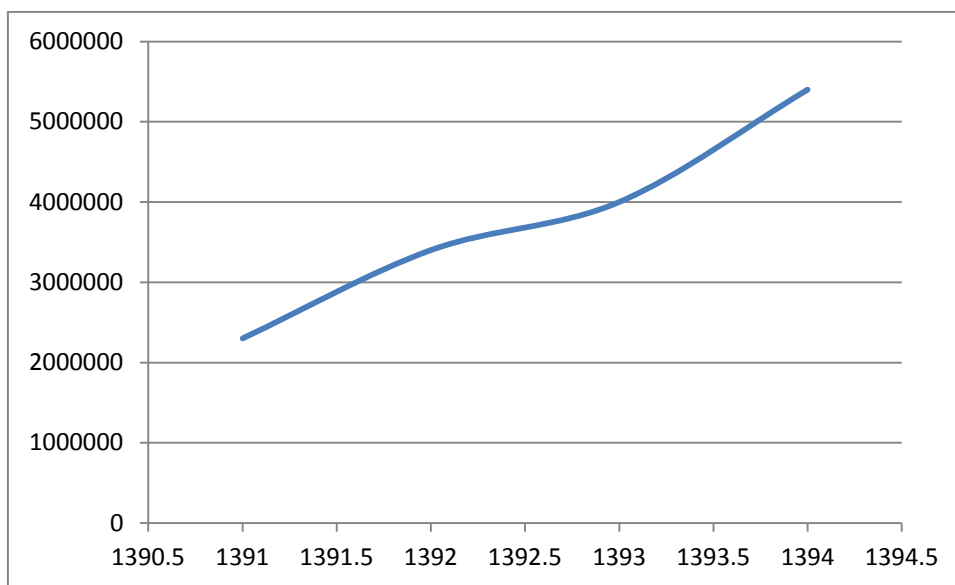
نام واحد	نام استان	نوع مجوز	ظرفیت اسمی	واحد سنجش	پیشرفت فیزیکی (درصد)	سطح تکنولوژی
میرزا علی پرتوی	آذربایجان غربی	جواز تاسیس	۱۰۰۰۰۰	عدد	۴۰	سطح معمول تکنولوژی
صادقی-فرامرزی	اصفهان	جواز تاسیس	۲۰۰۰۰۰۰	عدد	۵۰	سطح معمول تکنولوژی
مهرآفاق صفرزایی	سیستان و بلوچستان	جواز تاسیس	۱۵۰۰۰۰	عدد	۳۰	سطح معمول تکنولوژی
محمدامین حسین زاده	کرمانشاه	جواز تاسیس	۱۶۰۰۰۰۰	عدد	۴۰	سطح معمول تکنولوژی
گوهر طب سینا	مازندران	جواز تاسیس	۱۹۵۰۰۰۰	عدد	۲۰	سطح معمول تکنولوژی
مهندسی پزشکی و بازرگانی سپید نام آریا پارسیان	مازندران	جواز تاسیس	۲۰۰۰۰۰۰	عدد	۲۰	سطح معمول تکنولوژی
نوید طب گستر	مازندران	جواز تاسیس	۳۰۰۰۰۰۰	عدد	۳۰	سطح معمول تکنولوژی

با توجه با اینکه متوسط دوره راه‌اندازی این طرح یک سال می‌باشد، پیش‌بینی می‌شود ۵۰ درصد جواز تاسیس‌های صادره با ظرفیت عملی ۵۰ درصد در سال نسبت به ظرفیت اسمی به بهره‌برداری برسند. در صورتی که نرخ رشد جواز تاسیس‌های صادره نیز همانند نرخ رشد تولید در برنامه چهارم توسعه باشد، پیش‌بینی افزایش تولید از محل طرح‌های در دست اجرا به صورت جدول شماره ۸ آمده است.



جدول ۸: پیش بینی روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در واحدهای در دست احداث طی برنامه پنجم توسعه در کشور

سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی (عدد)	۱۵۰۰۰۰۰	۲۰۰۰۰۰۰	۲۷۰۰۰۰۰	۳۲۰۰۰۰۰



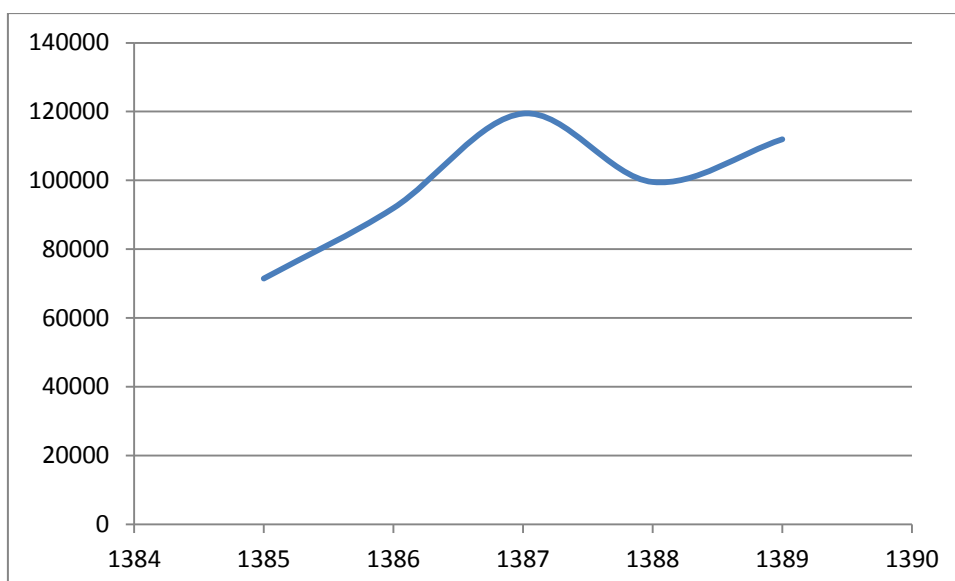
نمودار ۲: پیش بینی روند تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در واحدهای در دست احداث طی برنامه پنجم توسعه در کشور

۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه چهارم تاکنون

در جدول شماره ۹ آمار واردات وسایل یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم آمده است:

جدول ۹: واردات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم

سال	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹
وزن (کیلو)	۷۱۴۶۶	۹۱۹۲۵	۱۱۹۳۹۵	۹۹۵۱۸	۱۱۱۹۳۰
ارزش ریالی	۳۷۵۹۳۷۰۷۴۸۵	۶۹۹۶۵۰۹۴۸۱۶	۷۳۶۵۳۹۲۲۱۳۷	۹۶۶۸۹۶۲۹۶۶۳	۱۲۴۷۲۷۱۹۴۶۰۱
ارزش دلاری	۴۰۸۸۶۵۳	۷۵۴۱۳۲۰	۷۷۲۸۴۰۷	۹۷۳۹۴۰۲	۱۲۰۵۱۰۴۴



نمودار ۳: روند واردات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم-تن

بیشترین واردات این محصول در سال ۱۳۸۹ از کشورهای آلمان، سوئیس، بحرین، ژاپن، فرانسه، ایتالیا و کره بوده است. جدول شماره ۱۰ میزان واردات این محصول در سال ۱۳۸۹ به تفکیک کشورها را نشان می‌دهد:

جدول ۱۰: کشورهای عمده صادرکننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی به کشور در سال ۱۳۸۹

نام کشور	وزن (کیلو)	ارزش (ریال)	ارزش (دلار)
آلمان	۱۱۱۰۶	۲۸۶۰۰۸۹۲۰۲۶	۲۷۶۵۳۴۴
سوئیس	۷۳۷۸	۱۸۲۶۴۰۴۸۶۳۸	۱۷۶۳۳۰۰
بحرین	۳۶۵۱	۱۷۳۱۹۸۴۹۶۱۸	۱۶۶۹۱۳۸
ژاپن	۲۷۰۰	۱۳۲۵۶۴۹۵۷۵۸	۱۲۷۹۰۵۹
فرانسه	۲۶۰۰	۹۶۴۴۷۰۲۸۸۷	۹۳۲۷۷۵
پاکستان	۲۷۴۰۴	۶۷۷۲۵۸۵۵۴۹	۶۵۵۴۶۹
ایتالیا	۲۰۳۰۱	۶۶۱۲۹۸۳۵۹۷	۶۳۷۳۰۷
جمهوری کره	۶۶۹۰	۵۷۲۶۳۶۵۴۹۹	۵۵۴۹۲۶
ایالات متحده آمریکا	۲۷۶۷	۴۳۰۳۰۰۰۳۳۸	۴۱۸۱۹۲
چین	۹۴۴۸	۴۰۵۶۴۱۹۰۱۹	۳۹۱۷۸۶
اتریش	۴۲۰	۲۲۴۲۱۷۷۷۶۶	۲۱۵۰۲۷
امارات متحده عربی	۵۹۳۰	۱۹۴۸۹۴۸۴۸۵	۱۹۰۰۱۳
تایوان	۹۰۹۸	۱۴۰۳۶۳۴۹۱۴	۱۳۶۲۵۸
سوئد	۹۲۶	۹۴۰۲۸۱۴۷۷	۹۰۴۵۴



۴-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه

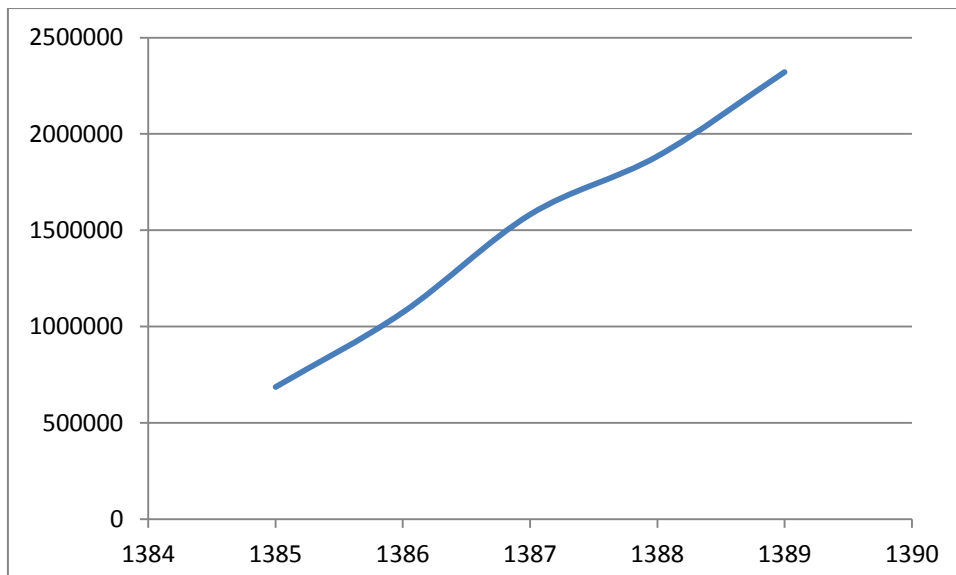
برای برآورد میزان مصرف در گذشته از شیوه برآورد مصرف ظاهری از رابطه زیر استفاده می‌شود:

$$\text{مصرف} = \text{تولید} + \text{واردات} - \text{صادرات}$$

جدول شماره ۱۱ میزان مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم را نشان می‌دهد:

جدول ۱۱: میزان مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه چهارم توسعه کشور- عدد

سال	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹
واردات	۲۰۴۴۳۳	۳۷۷۰۶۶	۳۸۶۴۲۰	۴۸۶۹۷۰	۶۰۲۵۵۲
تولید	۵۰۰۰۰۰	۷۰۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰۰	۱۴۰۰۰۰۰	۱۷۲۰۰۰۰
صادرات	۱۸۴۵۹	۳۵۰۱	۴۹۶۷	۳۴۲۴	۱۵۹۸
مصرف	۶۸۵۹۷۴	۱۰۷۳۵۶۵	۱۵۸۱۴۵۳	۱۸۸۳۵۴۶	۲۳۲۰۹۵۴



نمودار ۴: روند مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه چهارم توسعه کشور- عدد

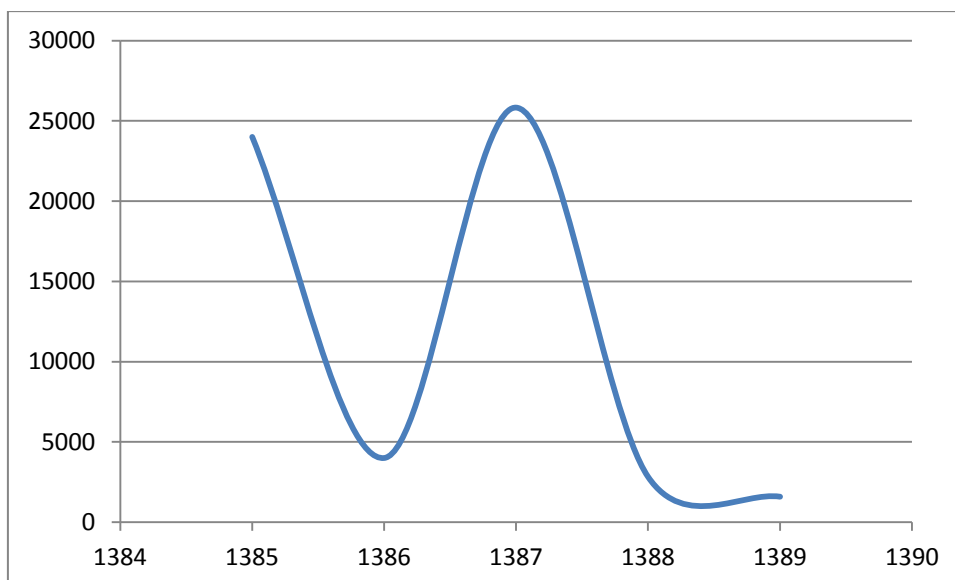


۵-۲- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه چهارم تاکنون و امکان توسعه آن

در جدول شماره ۱۲ آمار صادرات وسایل یکبار مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم آمده است:

جدول ۱۲: صادرات لوازم مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم توسعه

سال	۱۳۸۵	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸	۱۳۸۹
وزن (کیلو)	۲۴۰۰۶	۳۹۹۴	۲۵۸۳۳	۲۸۱۶	۱۵۸۰
ارزش ریالی	۳۳۷۹۹۱۴۷۰۱	۶۵۱۲۶۴۱۸۰	۹۹۲۲۰۳۴۳۲	۶۷۹۷۰۰۸۰۱	۳۳۳۶۰۷۴۰۰
ارزش دلاری	۳۶۹۱۷۸	۷۰۰۱۷	۹۹۳۴۴	۶۸۴۷۲	۳۱۹۵۲



نمودار ۵: روند صادرات لوازم مصرف دندانپزشکی در طول برنامه چهارم

بیشترین صادرات این محصول در طول برنامه چهارم به یمن، اوگاندا، امارات، ارمنستان، رومانی و عراق بوده است. جدول شماره ۱۳ صادرات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی را در طول برنامه چهارم به تفکیک کشورها نشان می‌دهد:



جدول ۱۳: کشورهای عمده واردکننده لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی از کشور در طول برنامه چهارم توسعه

کشور	وزن (کیلو)	ارزش (زیال)	ارزش (دلار)
یمن	۱۲۸۶۰	۲۱۲۳۰۸۷۳۰۰	۲۳۲۱۵۸
اوگاندا	۴۳۳۶	۸۲۷۵۴۸۱۶۰	۸۳۳۹۳
امارات	۳۸۳۶	۵۷۶۰۰۶۸۶۵	۶۱۳۵۳
ارمنستان	۴۶۱۷	۲۴۵۹۱۸۳۹۷	۲۶۷۴۹
رومانی	۱۵۴۰	۱۱۹۲۹۰۷۰۰	۱۲۸۶۰
عراق	۵۲۷	۱۱۵۰۶۷۵۹۴	۱۲۳۹۷

۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه پنجم

- پیش بینی تقاضای داخل

با توجه به روند گذشته مصرف لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در داخل کشور و با در نظر گرفتن بازاریابی

مناسب می‌تواند میزان مصرف داخل را برای سال‌های آینده به صورت جدول شماره ۱۴ ارائه داد:

جدول ۱۴: پیش‌بینی تقاضای داخل لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه-عدد

سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی (عدد)	۳۷۵۰۰۰۰	۴۴۵۰۰۰۰	۵۱۰۰۰۰۰	۶۳۰۰۰۰۰

- پیش بینی صادرات

بررسی روند گذشته صادرات این محصول نشان می‌دهد که فراز و فرودهایی در زمینه صادرات همراه بوده است.

چنانچه بازاریابی مناسب این محصول در کشورهای خاورمیانه و همچنین کشورهای حاشیه خلیج فارس صورت

گیرد می‌توان صادرات این محصول را به صورت جدول شماره ۱۵ دید:

جدول ۱۵: پیش‌بینی صادرات لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه-عدد

سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی (عدد)	۴۴۰۰۰۰	۶۵۰۰۰۰	۱۰۵۰۰۰۰	۱۶۰۰۰۰۰



• مجموع مصرف داخل و تقاضای صادرات در جدول شماره ۱۶ آمده است:

جدول ۱۶: پیش‌بینی تقاضای داخل لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در برنامه پنجم توسعه در کشور-عدد

سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
تقاضای داخل (تن)	۳۷۵۰۰۰۰	۴۴۵۰۰۰۰	۵۱۰۰۰۰۰	۶۳۰۰۰۰۰
میزان صادرات (تن)	۴۴۰۰۰۰	۵۸۰۰۰۰	۱۰۵۰۰۰۰	۱۶۰۰۰۰۰
تقاضای کل (تن)	۴۱۹۰۰۰۰	۵۰۳۰۰۰۰	۶۱۵۰۰۰۰	۷۹۰۰۰۰۰

با در نظر گرفتن روند افزایش تولید این محصول در کشور که ناشی از بهره‌برداری از واحدهای در دست اجرای کشور است، پیش‌بینی تولید داخل این محصول بر اساس ظرفیت واحدهای موجود و در دست احداث در برنامه پنجم توسعه کشور به شرح جدول شماره ۱۷ می باشد.

جدول ۱۷: پیش‌بینی تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در کشور طی برنامه پنجم توسعه-تن

سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
تولید داخل	۴۰۲۰۰۰۰	۵۱۲۰۰۰۰	۵۷۲۰۰۰۰	۷۱۲۰۰۰۰

در نهایت وضعیت تولید و تقاضای این محصول در برنامه پنجم توسعه به صورت جدول شماره ۱۸ خواهد بود:

جدول ۱۸: وضعیت کمبود محصول در برنامه پنجم توسعه کشور-تن

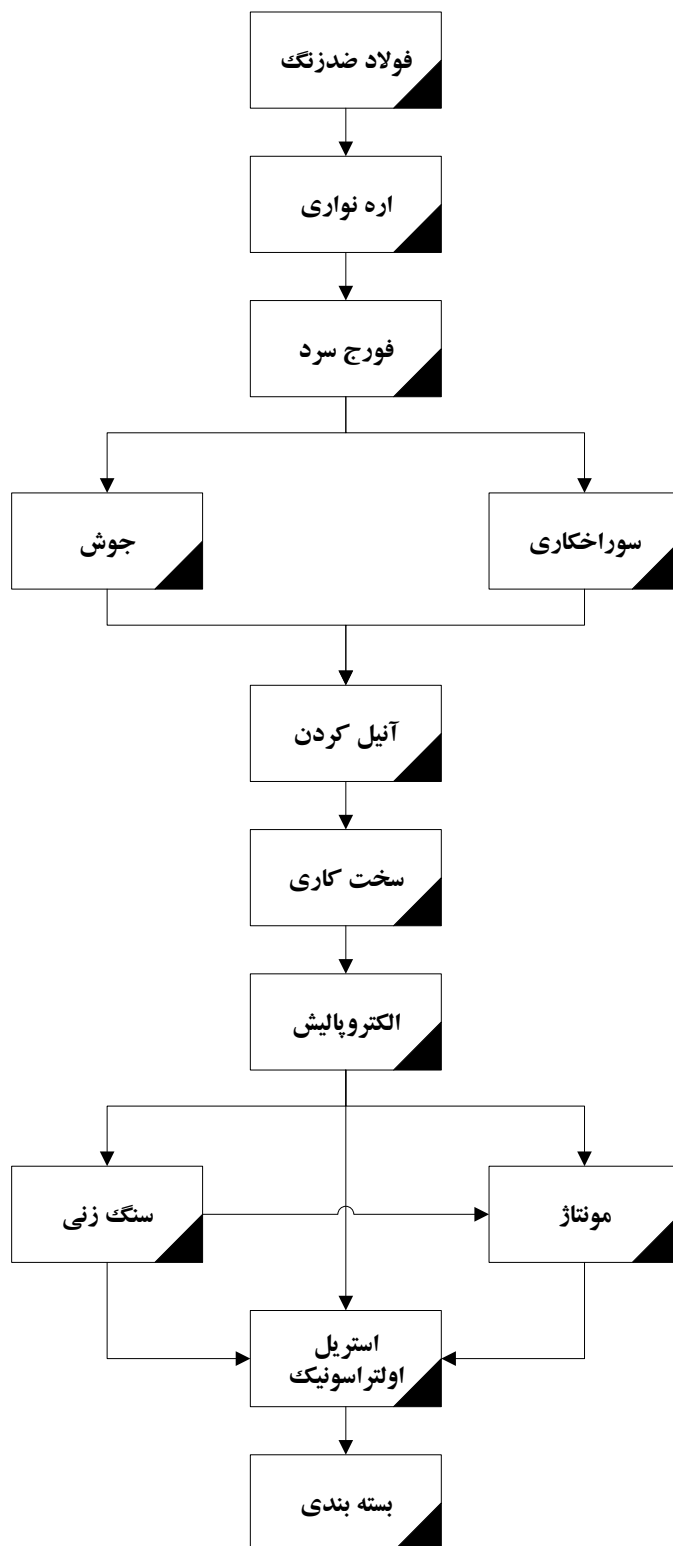
سال	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۱۳۹۴
پیش‌بینی امکانات عرضه	۴۱۹۰۰۰۰	۵۰۳۰۰۰۰	۶۱۵۰۰۰۰	۷۹۰۰۰۰۰
پیش‌بینی تقاضای محصول	۴۰۲۰۰۰۰	۵۱۲۰۰۰۰	۵۷۲۰۰۰۰	۷۱۲۰۰۰۰
کمبود	۱۷۰۰۰۰	۹۰۰۰۰	۴۳۰۰۰۰	۷۸۰۰۰۰

همانگونه که ملاحظه می‌شود، در صورتی که واحدهای فعلی دارای جواز تاسیس با روند اشاره شده به بهره‌برداری برسند، بازار داخل این محصول در پایان برنامه پنجم به تقاضای بیش از دو هزار و پانصد تن خواهد رسید.



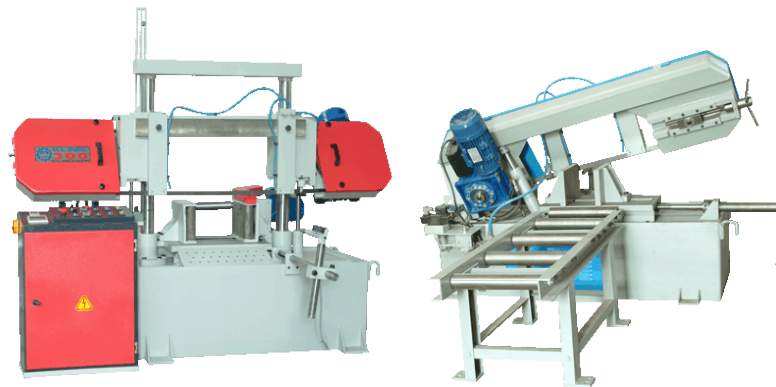
۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور

تجهیزات حرفه‌ای دندانپزشکی باید به گونه‌ای طراحی و تولید شوند که علاوه بر قابلیت استفاده موثر در دراز مدت، بتوانند الزامات بهداشتی این حرفه را نیز برآورده سازند. در حالی که لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی برای استفاده محدود ساخته می‌شوند (و در آن‌ها دوام و ماندگاری طولانی مدت مدنظر نیست)، همین تفاوت باعث می‌شود تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی از نظر فرآیند و مواد اولیه متفاوت باشد. به طور مثال بدنه قیچی جراحی دندانپزشکی حرفه‌ای از جنس فولاد زنگ نزن و لبه برش از جنس کاربید تنگستن است در حالی که در قیچی جراحی یکبار مصرف جنس لبه از فولاد زنگ‌نزن کربوریزه است و همین تفاوت باعث شده که فرایند تولید این دو قیچی تفاوت‌های اساسی داشته باشد. بر همین اساس، فرایند کلی در تولید تجهیزات فلزی یکبار مصرف دندانپزشکی در شکل زیر آورده شده است.



برش مفتول فولادی

در این قسمت مفتول‌های فولاد زنگ نزن به اندازه‌های مشخص بر طبق وزن و حجم موردنیاز برش داده می‌شود. از آنجا که این قطعات باید در قالب‌های فورج قرار گیرند، حجم آنها باید با حجم نهایی قطعه برابر باشد. در این موارد از اره نواری استفاده می‌شود. اره نواری به‌طور اتوماتیک، مفتول را به اندازه‌ای که از طریق برنامه دیجیتال به آن داده شده برش می‌دهد و قطعات برش‌خورده در جعبه‌هایی که زیر اره قرار داده شده جمع می‌شوند. در روش پیشرفته‌تر می‌توان از تسمه نقاله فلزی برای انتقال قطعات برش‌خورده به پای دستگاه فورج استفاده کرد. شکل شماره ۱ دو نمونه اره نواری را نشان می‌دهد.^۱



شکل شماره ۱. دو نمونه اره نواری

فورجینگ سرد دقیق

پس از اینکه قطعات فولادی به قطعات مشخص شده بریده شد، وارد دستگاه فورج می‌شود. تکنولوژی مورد استفاده در این قطعات، فورج افقی سرد دقیق است. این دستگاه‌ها قطعات کوچک را با دقت بالا در پرس افقی و با ضایعات بسیار کم، تولید می‌کنند. شکل شماره ۲ یک نمونه از این دستگاه‌ها را نشان می‌دهد که قطعات آلومینیومی، مسی و فولادی را با قطر ۳ تا ۲۵ میلی‌متر، طول ۱۰ تا ۲۵۴ میلی‌متر و سه و چهار جایگاه فورج می‌کند.^۲

^۱ ماشین اره نواری دروازه ای ماشین سازی ایمانی <http://www.imanibandsaw.com>

^۲ شرکت Witchard فرانسه به آدرس <http://www.wichard.com>



شکل شماره ۲. یک نمونه دستگاه فورج سرد افقی

از این نوع دستگاه‌های فورج در تولید قطعات دقیق دیگری مانند قطعات ایمنی، لوازم خانگی، قطعات کوچک خودرو استفاده می‌شود.

سوراخ‌کاری

علاوه بر این برخی از قطعات برای مونتاژ محصول نهایی باید سوراخ‌کاری شده تا توسط پیچ به هم متصل شوند. این نوع سوراخ‌کاری با قلاویز همراه است که توسط دستگاه CNC انجام می‌شود. ماشین مته CNC برای قطعات کوچک از گزینه‌های مناسب در این مرحله است. شکل زیر یک نمونه ماشین CNC سوراخ‌کاری را نشان می‌دهد.



شکل شماره ۳. ماشین سوراخ‌کاری CNC

عملیات حرارتی

عملیات حرارتی^۱ قطعات سوراخ‌کاری شده شامل آنیل کردن^۲ و سخت‌کاری^۳ است. در این مرحله قطعات را در کوره‌های مخصوص گرم کرده و در دمای محیط سرد می‌کنند تا خواص مکانیکی قطعه از قبیل سختی و چقرمگی بهبود یابد.

جوش

برخی از لوازم جراحی مانند پنس و انبر جراحی^۴ باید از طریق جوش^۵ به هم متصل شوند. در این مرحله این قطعات را به هم جوش داده تا آماده مرحله تمیزکاری و صیقل شوند. تکنولوژی جوش مورد استفاده در این لوازم، جوش لیزر است. شکل زیر یک کارگاه کوچک جوش لیزر را نشان می‌دهد.^۶



شکل شماره ۴. کارگاه جوش لیزر برای قطعات کوچک

^۱ Heat Treatment
^۲ Annealing
^۳ Hardening
^۴ Forceps
^۵ Welding

^۶ شرکت microtech چین <http://www.stent.cc>

الکتروپالیش

پس از آماده سازی قطعات اتصالی و جوش لوازم، برای یکنواخت کردن سطح لوازم باید عملیات پالیش روی این لوازم انجام شود. معمولاً روش آماده سازی سطح مورد استفاده برای لوازم جراحی الکتروپالیش^۱ است. در این روش علاوه بر آماده‌سازی سطح، لبه های تیز لوازم که در مرحله فورج ایجاد شده از بین رفته و قطعه آماده آبکاری می‌شود. شکل زیر یک نمونه خط الکتروپالیش را نشان می‌دهد.^۲



شکل شماره ۵. یک نمونه از تجهیزات الکتروپالیش

سنگ زنی لبه

مرحله تیز کردن لبه برش در لوازم جراحی مانند قیچی‌ها^۳، آخرین مرحله قبل از مونتاژ محصول است که در این گروه از ابزار با استفاده از دستگاه سنگ لیزر لبه وسایل تیز می‌شود. معمولاً سنگ مورد استفاده در این مرحله بسیار دقیق بوده و اپراتور این ماشین نیز باید دارای مهارت و دقت بالا باشد. شکل زیر یک نمونه ماشین سنگ‌زنی دقیق را نشان می‌دهد.^۴

¹ Electropolishing

^۲ شرکت Blaco انگلیس <http://www.balco.co.uk>

³ Scissors

^۴ شرکت HIRA-TO™ FLAT HONE SHARPENING MACHINE ژاپن



شکل شماره ۶. یک نمونه ماشین سنگ دقیق

مونتاژ

در این مرحله، قطعاتی که باید به وسیله پیچ به هم متصل شوند (مثل قیچی)، توسط اپراتورها متصل شده و به مرحله نهایی که استریل کردن و بسته‌بندی است ارسال می‌شوند.

تولید لوازم پلاستیکی یکبار مصرف دندانپزشکی

برخی از لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی نیز از جنس پلاستیک بوده که توسط دستگاه تزریق پلاستیک و معمولاً از جنس پلی اتیلن تولید می‌شوند. از جمله این لوازم آینه دندانپزشکی است که پس از تزریق بدنه در دستگاه تزریق پلاستیک، آینه در بخش مونتاژ با اضافه کردن مقداری چسب، روی آن سوار شده و وارد مرحله استریل می‌شود. برخی از انبرها را نیز می‌توان از جنس پلاستیک تولید کرد که در واحدهای تولیدی این محصولات از جمله ترکیبات بسته‌های مختلف تولیدی است.



شکل شماره ۷. یک نمونه ماشین تزریق پلاستیک CNC

استریل کردن و بسته بندی

در مرحله نهایی لوازم یکبار مصرف توسط دستگاه استریل اولتراسونیک استریل شده و با ترکیب‌های مختلف بسته‌بندی و کیوم و یا بسته بندی جعبه ای شده و به انبار ارسال می‌شوند.

به دلیل اینکه خط تولید این واحد صنعتی گسسته بوده و می‌توان ماشین‌الات را از تامین کنندگان مستقل خرید کرد، بخشی از ماشین‌الات مانند اوره نواری، ماشین مته CNC و میز مونتاژ را از سازندگان داخلی مانند ماشین‌سازی تبریز تهیه کرد. در خصوص دستگاه فورج سرد، کوره انیل، خط الکتروپالیش، سنگ دقیق و خط استریل به دلیل حساسیت بالا خرید از شرکت‌های معتبر و دارای استانداردهای بین‌المللی توصیه می‌شود. در

این میان می‌توان به شرکت‌هایی مانند شرکت HIRA-TO™ FLAT HONE SHARPENING MACHINE ژاپن، شرکت Blaco انگلیس، شرکت microtech چین و شرکت ABK فرانسه می‌توان اشاره کرد. در بخش فورج نیز، مهم‌ترین مرحله ساخت قالب‌های بسیار دقیق است که شرکت‌های متعددی در کشور و استان با سوابق درخشان در تولید این قالب‌ها فعالیت دارند. از جمله آنها شرکت کیمیا افزار، آریا افزار و مهندسی پتک شیراز را می‌توان نام برد.

۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم

از مهم‌ترین نقاط قوت این طرح، فرآیندی بودن خط تولید است که انعطاف تولید را بالا می‌برد. از سوی دیگر سابقه دیرینه استان در زمینه تولید قطعات مختلف فلزی و پلاستیکی از دیگر مزیت‌های این طرح به‌شمار می‌رود. به علاوه اشتغال بالا و در کنار آن ارزش افزوده قابل توجه و همچنین امکان تامین ماشین آلات از داخل از جمله نقاط قوت طرح محسوب می‌شود. نقطه ضعف این تکنولوژی، بالا بودن هزینه‌های جاری طرح به دلیل استفاده از تعداد زیادی نیروی تخصصی است.

نقطه قوت دیگر این طرح انعطاف آن در تولید است. در اینگونه خطوط تولید که خط ناپیوسته بوده و شکل کارگاهی دارد، می‌توان بنا به تقاضای بازار و با تغییر جزئی در قالب‌ها و مراحل تولید محصولات دیگری را وارد بازار کرد. از نقاط ضعف این واحدها، اتکای زیاد آنها به نیروی انسانی متخصص است که علاوه بر تحمیل هزینه‌های زیاد به واحد، مدیریت صحیح منابع انسانی را طلب می‌کند. نقطه قوت دیگر این طرح سابقه طولانی استان فارس در تولید قطعات فلزی و پلاستیکی و در نتیجه دسترسی به نیروی انسانی کارآمد و خدمات پشتیبانی مناسب است.

۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی و برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت

انتخاب ظرفیت و برنامه تولید مناسب برای واحدهای صنعتی علاوه بر بهره‌برداری بهینه از سرمایه‌گذاری انجام‌شده، عاملی در جهت کسب بیشترین سود ممکن خواهد بود. نظر به اینکه احداث واحدهای صنعتی مستلزم سرمایه‌گذاری اولیه‌ای است که بخش قابل توجهی از آن در دارایی‌ای ثابت هزینه می‌شود، انتخاب ظرفیت کم تولید می‌تواند توجیه‌پذیری طرح را غیرممکن سازد. در کنار این مطلب در صنایع کوچک، انتخاب ظرفیت بالای تولید مستلزم تامین سرمایه زیاد شده و در برخی موارد سرمایه‌گذاری را منتفی می‌کند. بنابراین با توجه به بررسی بازار، شناخت کانون‌های مصرف، نیاز داخلی و امکان‌پذیری صادرات، ظرفیت طرح با تقابل سودآوری ظرفیت بالا و محدودیت‌های سرمایه‌گذاری و نیازهای مصرفی تعیین می‌شود. بر اساس معیارهای در نظر گرفته



شده، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح برابر ۳۰۰ هزار سری در سال در یک شیفت کاری هشت ساعته در روز و ۲۷۰ روز کاری در سال در نظر گرفته شده است.

در تخمین هزینه های سرمایه گذاری طرح، دو بخش هزینه های ثابت سرمایه گذاری شامل زمین، محوطه سازی، ساختمان، ماشین‌الات، تاسیسات، ابزار آلات و لوازم آزمایشگاهی، اثاثه اداری و وسایل نقلیه مورد نیاز طرح برآورد می شود که درصدی از این پیش بینی به عنوان هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده سرمایه گذاری به آن اضافه می گردد. در کنار آن هزینه های قبل از بهره برداری نیز، به هزینه های برآورد شده اضافه خواهد شود. بخش دیگر سرمایه گذاری، میزان سرمایه در گردش طرح است که به همراه هزینه های ثابت سرمایه گذاری، مجموع سرمایه مورد نیاز طرح را معین خواهد کرد. در ادامه هزینه‌های سرمایه‌گذاری طرح به تفکیک آورده شده‌است.

۵-۱-زمین

با توجه به مساحت ساختمان‌های مورد نیاز طرح که برابر ۲۶۸۰ مترمربع برآورد شده است و با احتساب مساحت مورد نیاز برای خیابان‌کشی و جدول‌بندی، فضای سبز، محل دپوی ضایعات، محوطه پارکینگ و گردش خودرو، حریم اجباری در ساخت‌وساز واحدهای مستقر در شهرک‌های صنعتی و طرح توسعه حداقل زمین مورد نیاز طرح برابر ۴۵۰۰ منظور می‌شود. هزینه هر مترمربع زمین نیز بر اساس متوسط قیمت زمین در شهرک‌های صنعتی استان فارس برابر ۲۲۰,۰۰۰ در نظر گرفته می شود. بر همین اساس هزینه خرید زمین طرح طبق جدول شماره ۱۹ برآورد می‌شود.

جدول ۱۹: هزینه خرید زمین-مبالغ به میلیون ریال

مترای زمین	قیمت (ریال به ازای هر متر مربع)	هزینه خرید زمین (میلیون ریال)
۴۵۰۰	۲۲۰,۰۰۰	۹۹۰

**۵-۲- هزینه محوطه‌سازی**

محوطه‌سازی شامل عملیات خاکبرداری و تسطیح، دیوارکشی، اسفالت، فضای سبز و خیابان‌کشی می‌باشد. هزینه طرح در بخش محوطه‌سازی به صورت جدول شماره ۲۰ می‌باشد.

جدول ۲۰: برآورد هزینه‌های محوطه‌سازی طرح -مبالغ به میلیون ریال

سرفصل هزینه‌های محوطه‌سازی	مترائز/مقدار	مبلغ واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
خاکبرداری و تسطیح	۴۵۰۰ مترمکعب	۶۵۰۰۰	۲۹۳
دیوار کشی	۷۰۰ متر مربع	۲۵۰۰۰۰	۱۷۵
خیابان‌کشی و اسفالت و فضای سبز	۱۲۵۰ مترمربع	۱۲۰۰۰۰	۱۵۰
درب ورودی	۱ باب	۱۵۰۰۰۰۰۰	۱۵
جمع			۶۳۳

۵-۳- هزینه ساختمان

ساختمان‌های طرح شامل سوله خط تولید، انبارها، ساختمان اداری، خدماتی و عمومی و تاسیسات است. هزینه مورد نیاز در بخش ساختمان طرح به صورت جدول شماره ۲۱ می‌باشد.

جدول ۲۱: برآورد هزینه‌های ساختمان طرح -مبالغ به میلیون ریال

سرفصل هزینه‌های ساختمان	مترائز (مترمربع)	مبلغ واحد (ریال)	هزینه کل
سوله تولید (دارای ۹۰ متر Clean Room)	۲۰۰۰	۳۶۰۰۰۰۰	۷۲۰۰
سوله انبار مواد اولیه	۳۵۰	۲۸۰۰۰۰۰	۹۸۰
سوله انبار محصول	۱۵۰	۲۶۰۰۰۰۰	۳۹۰
ساختمان اداری و رفاهی	۱۲۰	۳۱۰۰۰۰۰	۳۷۲
آزمایشگاه	۴۰	۳۲۰۰۰۰۰	۱۲۸
نگهبانی و تاسیسات	۲۰	۲۴۰۰۰۰۰	۴۸
جمع			۹۱۱۸



۴-۵- هزینه تاسیسات

هزینه تاسیسات بر اساس نیاز خط تولید و نیازهای تاسیساتی کارخانه به شرح جدول شماره ۲۲ می‌باشد.

جدول ۲۲: برآورد هزینه‌های تاسیسات طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
خرید امتیاز انشعاب برق ترانسفورماتور و پست برق و متعلقات ۲۵۰ کیلووات	۵۱۰
ژنراتور برق (دوگانه سوز)	۱۳۵۰
حق امتیاز آب؛ لوله کشی داخلی کارخانه	۶۵
منبع ذخیره آب	۴۵
سیستم تصفیه اب	۰
حفر چاه و تجهیزات پمپاژ	۰
انشعاب گاز و لوله کشی داخل کارخانه	۱۱۰
تجهیزات هوای فشرده (کمپرسور) و لوله کشی	۷۰
دیگ بخار و چیلر	۰
سیستم تصفیه فاضلاب	۲۵
تجهیزات سرمایش و گرمایش	۶۵
سیستم اطفای حریق	۶۵
باسکول ۶۰ تنی	۰
جرثقیل سقفی	۰
سیستم تلفن و ارتباطات	۲۵
جمع	۲۳۳۰

۵-۵- هزینه ماشین‌الات طرح

بر اساس استعلام‌های به عمل آمده از شرکت‌های تامین‌کننده دانش فنی، لیست ماشین‌الات و هزینه تامین آن‌ها به شرح جدول شماره ۲۳ می‌باشد.



جدول ۲۳: برآورد هزینه‌های ماشین‌الات طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح	تعداد	هزینه واحد ارزی(دلار)	هزینه ارزی موردنیاز (دلار)	هزینه واحد ریالی (ریال)	هزینه موردنیاز ریالی (میلیون ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
اره نواری CNC	۴	۰	۰	۱۴۰	۵۶۰	۵۶۰
دستگاه فورج سرد افقی دقیق	۲	۱۸۶۵۰۰	۳۷۳۰۰۰	۰	۰	۴۷۰۰
ماشین مته CNC	۳	۰	۰	۱۴۵۰	۴۳۵۰	۴۳۵۰
کوره آنیل ۲ تنی	۲	۶۱۹۰۰	۱۲۳۸۰۰	۰	۰	۱۵۶۰
جوش لیزر گیره با استیشن اپراتور	۲۵	۲۸۵۰	۷۱۲۵۰	۰	۰	۸۹۸
دستگاه الکتروپالایش تانک ۳۰	۲	۱۱۷۵۰۰	۲۳۵۰۰۰	۰	۰	۲۹۶۱
ماشین سنگ دقیق با میز و صندلی	۳۰	۱۷۵۰	۵۲۵۰۰	۰	۰	۶۶۲
میز مونتاژ با تجهیزات	۳۰	۰	۰	۱۸	۵۴۰	۵۴۰
دستگاه تزریق پلاستیک CNC	۲	۰	۰	۶۴۰	۱۲۸۰	۱۲۸۰
دستگاه استریل اولتراسونیک	۱۰	۳۵۸۰	۳۵۸۰۰	۰	۰	۴۵۱
میز بسته بندی با تجهیزات	۲۰	۰	۰	۲۱	۴۲۰	۴۲۰
تجهیزات نصب	۱	۱۸۷۰۴	۴۴۵۶۸	۱۱۳	۳۵۸	۹۱۹
حمل و نصب	۱	۳۹۲۷۸	۹۳۵۹۲	۲۳۸	۷۵۱	۱۹۳۰
مالیات	۴	۰	۰	۰	۲۴۸	۲۴۸
جمع			۱۰۲۹۵۱۰	-	۸۵۰۷	۲۱۴۷۹

هزینه هر دلار معادل ۱۲۶۰۰ ریال منظور شده‌است.



۵-۶- هزینه ابزارالات و لوازم آزمایشگاهی

هزینه ابزارالات و لوازم آزمایشگاهی این واحد به طور تقریبی معادل جدول شماره ۲۴ خواهد بود.

جدول ۲۴: برآورد هزینه‌های ابزارالات و لوازم آزمایشگاهی طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح	هزینه کل (میلیون ریال)
تجهیزات آزمایشگاهی	۱۸۰
ابزارالات و تجهیزات تعمیرگاهی	۵۵
جمع	۲۳۵

۵-۷- هزینه وسایل نقلیه

لیست وسایل نقلیه موردنیاز طرح و هزینه آن‌ها در جدول شماره ۲۵ آورده شده‌است.

جدول ۲۵: برآورد هزینه‌های وسایل نقلیه طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح وسایط نقلیه	مقدار/تعداد	قیمت واحد (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
لیفتراک برقی	۱	۳۲۰۰۰۰۰۰	۳۲۰
لیفتراک دستی	۵	۱۲۰۰۰۰۰۰	۶۰
جمع			۳۸۰



۵-۸- هزینه اثاثه اداری

جدول شماره ۲۶ هزینه تقریبی موردنیاز اثاثه اداری طرح را نشان می‌دهد.

جدول ۲۶: برآورد هزینه‌های اثاثه اداری طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح اثاثه اداری	هزینه کل (میلیون ریال)
تجهیزات و مبلمان اداری	۱۲۰
کامپیوتر، فاکس، پرینتر و تجهیزات دفتری	۱۱۰
لوازم رفاهی و آبدارخانه	۴۵
جمع	۲۷۵

۵-۹- هزینه‌های متفرقه و پیش‌بینی نشده

هزینه‌های پیش‌بینی نشده طرح با احتساب ۲۷ درصد (منهای هزینه زمین) به شرح جدول شماره ۲۵ می‌باشد.

جدول ۲۷: برآورد هزینه‌های متفرقه و پیش‌بینی نشده طرح-مبالغ به میلیون ریال

درصد در نظر گرفته شده از کل هزینه ریالی ثابت طرح	هزینه کل (میلیون ریال)
۵ درصد	۱۷۲۲



۵-۱۰- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری طرح در جدول شماره ۲۸ آورده شده است.

جدول ۲۸: برآورد هزینه‌های قبل از بهره‌برداری طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح	توضیح	هزینه کل (میلیون ریال)
تاسیس شرکت، ثبت و افزایش سرمایه	-	۱۰
هزینه‌های دفترخانه و قبوض، کارمزد و بیمه	۱ در هزار سرمایه‌گذاری	۳۸
هزینه‌های کارشناسی	(۱,۵ در هزار و ارزیابیها و ...)	۵۷
دستمزد و حقوق کارکنان دوران ساخت	-	۱۲۰
مسافرت و بازدیدها	-	۶۵
تولید آزمایشی	-	۸۰
جمع		۳۷۰



جمع کل هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت

بر اساس برآورد انجام‌شده، هزینه سرمایه‌گذاری ثابت طرح به شرح جدول شماره ۲۹ خواهد بود.

جدول ۲۹: برآورد هزینه‌های سرمایه‌گذاری طرح-مبالغ به میلیون ریال

شرح	موردنیاز	درصد
زمین	۹۹۰	۳
محوطه‌سازی	۶۳۳	۲
ساختمان	۹۱۱۸	۲۴
ماشین‌الات و تجهیزات	۲۱۴۷۹	۵۷
تاسیسات	۲۳۳۰	۶
ابزارالات و لوازم آزمایشگاهی	۲۳۵	۱
وسایط نقلیه	۳۸۰	۱
اثاثه اداری	۲۷۵	۱
متفرقه و پیش بینی نشده	۱۷۲۲	۵
قبل از بهره‌برداری	۳۷۰	۱
جمع هزینه های ثابت	۳۷۵۳۲	۱۰۰
سرمایه در گردش	۳۸۲۰	-
جمع کل سرمایه‌گذاری	۴۱۳۵۲	-

۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن

ماده اولیه اصلی این واحد، فولاد ضد زنگ است. این نوع فولاد که ۰/۶ تا ۱/۵ درصد کربن دارد، سخت است و از آن برای ساختن ابزارآلات، فنر و کارد و چنگال استفاده می‌شود. بازار فولاد در سال ۱۳۸۹ شرایط متفاوتی را نسبت به سالهای قبل از آن داشته است. با تداوم رکود در بازارهای جهانی و تاثیر پذیری بازار داخلی بیشتر ماههای سال ۱۳۸۹ در رکود به سر برده ولی این رکود تا پایان سال تداوم نیافت.



با توجه به پیش بینی انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران بازار آهن در سال ۸۸ با روند کندی به صورت صعودی حرکت کرد و قیمت شمش فولاد از ۴۲۰ دلار در ابتدای سال ۸۸ به ۶۰۰ دلار در پایان این مدت رسید. نرخ میلگرد نیز در سال ۸۸ از ۴۲۰ تا ۴۳۰ دلار در بازارهای جهانی آغاز و در پایان این دوره به ۶۳۰ تا ۶۴۰ دلار رسید.

بر اساس گزارش واحد آموزش، تحقیق و توسعه کارگزاری بانک ملی ایران در بهمن ماه ۱۳۹۰ که بر اساس آخرین گزارش موسسه مپس تهیه شده است، تولید فولاد جهان در سال ۲۰۱۲ افزایش خواهد داشت و به ۱۶۷۰ میلیون تن خواهد رسید که نسبت به پیش‌بینی قبلی این موسسه ۶/۷ درصد رشد نشان می‌دهد. همچنین بر اساس این گزارش مزاد ظرفیت تولید فولاد جهان در سال ۲۰۱۱ حدود ۴۹۳ میلیون تن (سالانه) بوده است که به دلایل متعددی تولید فولاد در جهان با چالش‌های عملیاتی و اقتصادی روبرو خواهد بود.^۱ با توجه به اینکه مصرف فولاد کربنی این واحد تقریباً ۴۳ تن در سال است، به نظر می‌رسد تامین آن از داخل امکان پذیر باشد. شرکت‌های فولاد مبارکه، فولاد کاویان، فولاد سپاهان، کارخانه نورد و پروفیل ساوه از منابع تامین فولاد کربنی در ایران هستند.

میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز در هزار سری از محصول به صورت زیر می‌باشد:

- فولاد زنگ نزن ۱۴۰ کیلو گرم
- پلاستیک پلی اتیلن ۳/۴ کیلو گرم

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

انتخاب مکان مناسب برای اجرای طرح تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی به سه عامل اصلی بستگی خواهد داشت که عبارتند از:

- (۱) نزدیکی به منابع تأمین ماده اولیه
- (۲) دسترسی به تاسیسات زیربنایی طرح

^۱ آخرین پیش بینی موسسه مپس از وضعیت فولاد جهان در سال ۲۰۱۲، واحد آموزش، تحقیق و توسعه کارگزاری بانک ملی ایران در بهمن ماه ۱۳۹۰.

۳) نزدیکی به بازار مصرف داخلی**۴) نزدیکی به کشورهای هدف صادراتی**

با توجه به اینکه حجم و ارزش مواد اولیه مصرفی این واحد نسبت به ارزش تولیدات آن مقدار قابل توجهی نیست، نزدیکی آن به واحدهای تامین کننده مواد نمی‌تواند عاملی در محدودیت مکان باشد. از طرف دیگر بازار محصولات این طرح گسترده بوده و معمولاً از طریق شرکت‌های توزیع لوازم پزشکی در تهران خواهد بود، لذا این عامل نیز محدودیتی در مکان اجرای طرح ایجاد نمی‌کند. لذا به نظر می‌رسد احداث این طرح در صورت ایجاد زیرساخت‌های مناسب، در همه نقاط استان عملی باشد. هر چند مناطق توسعه یافته استان در احداث این طرح در اولویت سرمایه‌گذاری هستند.

۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

مسئله بخش نیروی انسانی هر مجموعه‌ای یکی از عناصر مهم در حرکت موفق آن مجموعه است. بنابراین بکارگیری پرسنل مجرب و متخصص از برنامه‌های آینده هر بنگاه اقتصادی است.

نیروی انسانی کارخانه

با توجه به مستعد بودن استان از نظر نیروی انسانی در حدود صد در صد نیروهای کاری واحد را می‌توان از استان تامین نمود. جدول ۳۰ تعداد تقریبی و نوع تخصص‌های مورد نیاز به همراه آموزش‌های مورد نظر نیروی انسانی خلاصه شده است.

جدول ۳۰: نیروی انسانی مورد نیاز

سمت	تعداد	تحصیلات/تجربه
مدیر تولید	۱	مهندسی متالورژی
کارگر ساده	۸	ایمنی
تکنسین	۵	مکانیک-برق
کارگر ماهر	۶	ایمنی-نگهداری و تعمیرات
کارگر نیمه ماهر	۱۰	ایمنی-اپراتور
مدیر عامل	۱	تخصص مدیریتی
مدیران ستادی	۳	مالی-بازرگانی و فروش-فنی
کارشناس فنی	۲	مهندسی پزشکی
کارمند اداری مالی	۶	مالی-بازرگانی و فروش-انبارداری
نگهبان	۲	ایمنی-حفاظت فیزیکی
جمع	۴۴	-

۹- بررسی و تعیین میزان تامین آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی چگونگی امکان

تامین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

با توجه به اینکه راه ارتباطی به عنوان یکی از مهم‌ترین زیرساخت‌های اقتصادی هر منطقه محسوب می‌شود، کلیه مناطق یاد شده از این نظر وضعیت مناسبی داشته و با مراکز مهم کشور از طریق بزرگراه متصل شده‌اند (و یا عملیات احداث بزرگراه در حال تکمیل است). همچنین شهرستان‌های شمالی استان تا شهر شیراز به شبکه ریلی کشور متصل شده و امکان حمل بار از طریق قطار برای واحدهای مستقر در این مناطق وجود دارد. به علاوه شهرستانهای شیراز، لامرد، لار، جهرم و قسا دارای فرودگاه‌های فعال هستند که در شهرستان‌های شیراز و لامرد امکان انجام عملیات گمرکی نیز وجود دارد. شهرستان‌های یادشده دارای شهرک صنعتی فعال بوده و امکان



تامین آب، برق و سوخت از طریق زیرساخت‌های ایجاد شده توسط شرکت شهرک‌های صنعتی استان میسر شده است.

با توجه به میزان مصرف آب، برق و سوخت در بخش‌های تولیدی و غیرتولیدی این واحد صنعتی، وضعیت مصرف هر یک از منابع یاد شده در جدول شماره ۳۱ پیش بینی شده است.

جدول ۳۱: وضعیت میزان مصرف سالیانه یوتیلیتی طرح

ردیف	عنوان	میزان مصرف سالانه
۱	آب (مترمکعب)	۶۸۰۰
۲	برق (کیلووات)	۵۴۰,۰۰۰
۳	گاز (مترمکعب)	۴۰۵,۰۰۰

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

- حمایت‌های مالی، بانک‌ها

یکی از مهم‌ترین حمایت‌های مالی برای طرح‌های صنعتی اعطای تسهیلات بلند مدت برای ساخت و تسهیلات کوتاه مدت برای خرید مواد و ملزومات مصرفی سالانه طرح است. در ادامه شرایط این تسهیلات برای طرح‌های صنعتی آمده است.

۱- در بخش سرمایه‌گذاری ثابت جهت دریافت تسهیلات بلندمدت بانکی ارقام ذیل با ضریب عنوان شده تا سقف ۷۰ درصد سرمایه‌گذاری ثابت در محاسبه لحاظ می‌شود.

۱-۱- ساختمان و محوطه سازی طرح، ماشین آلات و تجهیزات داخلی، تأسیسات و تجهیزات کارگاهی با ضریب ۶۰ درصد محاسبه می‌گردد.

۱-۲- ماشین آلات خارجی در صورت اجرای طرح در مناطق محروم با ضریب ۹۰ درصد و در غیر این صورت با ضریب ۸۰ درصد محاسبه می‌گردد.



- ۱-۳- در صورتی که حجم سرمایه‌گذاری ماشین‌الات خارجی در سرمایه‌گذاری ثابت کمتر از 70 درصد باشد، اقلام اشاره شده در بند ۱ جهت دریافت تسهیلات ریالی با ضریب 70 درصد محاسبه می‌گردد.
- ۲- این امکان وجود دارد، طرح‌هایی که به مرحله بهره‌برداری می‌رسند سرمایه در گردش مورد نیاز آنها به میزان ۱۰۰ درصد از شبکه بانکی تأمین گردد.
- ۳- نرخ سود تسهیلات ریالی در وام‌های بلندمدت در دوران مشارکت (سازندگی) برابر ۱۸ درصد و در دوران فروش اقساطی ۱۴ درصد خواهد بود. همچنین نرخ سود تسهیلات سرمایه در گردش ۱۴ درصد است.
- ۴- مدت بازپرداخت تسهیلات سرمایه ثابت حداکثر ۵ سال و تسهیلات سرمایه در گردش حداکثر ۳ سال است.
- ۵- حداکثر مدت زمان تأمین مالی از محل حساب ذخیره ارزی برای مناطق کم توسعه یافته و محروم ۱۰ سال در نظر گرفته می‌شود.

علاوه بر تسهیلات مالی معافیت‌های مالیاتی نیز برای برخی مناطق وجود دارد که به شرح زیر می‌باشد:

- ۱- با اجرای طرح در شهرک‌های صنعتی، چهار سال اول بهره‌برداری 80 درصد معافیت مالیاتی شامل طرح خواهد شد.
- ۲- با اجرای طرح در مناطق محروم ده سال اول بهره‌برداری از مالیات معاف خواهد بود.

مزایای سرمایه‌گذاری در شهرک‌های صنعتی

- ۱- متقاضیان ایجاد واحدهای صنعتی نیاز به کسب مجوز جداگانه از ادارات متعدد از قبیل محیط زیست، منابع طبیعی، آب، برق، امور اراضی، میراث فرهنگی، ثبت اسناد، راه و ترابری، کار و امور اجتماعی نداشته و اینگونه مجوزها در زمان تاسیس شهرک‌های صنعتی از دستگاه‌های ذیربط اخذ می‌گردد.
- ۲- شهرک‌های صنعتی از قانون شهرداریها مستثنی هستند.
- ۳- صدور مجوزهای احداث ساختمان و پایان کار در محدوده اختیارات شرکت شهرک‌های صنعتی است و در کوتاهترین زمان ممکن و بصورت رایگان انجام می‌شود.
- ۴- امکان اسناد مالکیت تفکیکی رسمی برای واحدهای مستقر در شهرک‌های صنعتی و امکان ترهین سندهای مذکور جهت دریافت تسهیلات بانکی.



۱۰- دریافت هزینه های حق انتفاع از تاسیسات بصورت نقد و اقساط (۳۰٪ مبلغ قرارداد نقد و مابقی طی اقساط ۳ ماهه و جمعا ۳۶ ماه می باشد)

شایان ذکر است موارد یاد شده تا تاریخ تهیه این طرح معتبر بوده و تداوم اعتبار آنها منوط به تایید نهادهای متولی امر خواهد بود.

۱۱- محاسبات مالی اقتصادی طرح (با استفاده از نرم افزار کامفار)

در محاسبات مالی این طرح ابتدا هزینه های جاری طرح در دوران بهره برداری پیش بینی شده و سپس بر اساس داده های طرح، شاخص های سرمایه گذاری محاسبه شده است. کلیه محاسبات این بخش توسط نرم افزار کامفار ۳ انجام شده و بخشی از خرجی آن آورده شده است.



COMFAR III Expert



جدول خلاصه عملکرد پروژه

عنوان پروژه:	امکانسنجی مقدماتی تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی
شرح پروژه:	شرکت شهرک‌های صنعتی استان فارس ۱۳۹۰
زمان ورود داده‌ها:	بهمن ۱۳۹۰
طبقه بندی پروژه:	پروژه جدید
فاز ساخت:	۱/۱۳۹۱ - ۱۲/۱۳۹۱
مدت:	۱ سال
فاز بهره برداری:	۱/۱۳۹۲ - ۱۲/۱۴۰۱
مدت:	۱۰ سال
واحد پولی حسابداری:	ریال (RIs)
واحد شمارش:	ارقام به میلیون
واحد پولی داخلی:	ریال (RIs)

هزینه های سرمایه گذاری

کل سرمایه گذاری	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۴۱,۸۴۱.۰۰	۴,۶۸۰.۰۰	۳۷,۱۶۱.۰۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۳۷۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	کل مخارج پیش از تولید
۳۷۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره
۳,۳۷۸.۸۸	۳,۳۷۸.۸۸	۰.۰۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۴۵,۵۹۰.۳۸	۸,۰۵۸.۸۸	۳۷,۵۳۱.۵۰	کل هزینه های سرمایه گذاری

منابع تأمین مالی

کل جریانات نقدی ورودی	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۱۱,۵۳۲.۰۰	۰.۰۰	۱۱,۵۳۲.۰۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	خارجی
۱۱,۵۳۲.۰۰	۰.۰۰	۱۱,۵۳۲.۰۰	داخلی
۳۰,۶۸۰.۰۰	۴,۶۸۰.۰۰	۲۶,۰۰۰.۰۰	کل وام‌های بلند مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	خارجی
۳۰,۶۸۰.۰۰	۴,۶۸۰.۰۰	۲۶,۰۰۰.۰۰	داخلی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	کل وام‌های کوتاه مدت
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	خارجی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	داخلی
۲۱.۴۴	۲۱.۴۴	۰.۰۰	حسابهای پرداختی
۴۲,۲۳۳.۴۴	۴,۷۰۱.۴۴	۳۷,۵۳۲.۰۰	کل منابع تأمین مالی



COMFAR III Expert



جدول خلاصه عملکرد پروژه

سال آخر ۱۴۰۱	سال مرجع ۱۳۹۲	سال اول ۱۳۹۲	
۷۰,۵۰۰.۰۰	۳۱,۷۲۵.۰۰	۳۱,۷۲۵.۰۰	درآمد فروش
۱۵,۵۰۸.۰۰	۶,۹۷۸.۶۰	۶,۹۷۸.۶۰	هزینه های تولید (کارخانه)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های سربار اداری
۱۵,۵۰۸.۰۰	۶,۹۷۸.۶۰	۶,۹۷۸.۶۰	هزینه های عملیاتی
۲,۶۷۱.۳۸	۳,۳۴۲.۰۸	۳,۳۴۲.۰۸	استهلاک
۰.۰۰	۴,۲۹۵.۲۰	۴,۲۹۵.۲۰	هزینه های تامین مالی
۱۸,۱۷۹.۳۸	۱۴,۶۱۵.۸۸	۱۴,۶۱۵.۸۸	کل هزینه های تولید
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های بازاریابی
۱۸,۱۷۹.۳۸	۱۴,۶۱۵.۸۸	۱۴,۶۱۵.۸۸	بهای تمام شده محصولات
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۵۲,۳۲۰.۶۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود ناخالص عملیاتی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۵۲,۳۲۰.۶۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۵۲,۳۲۰.۶۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود مشمول مالیات
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۵۲,۳۲۰.۶۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود خالص

نسبتها

۱۳۶,۳۷۱.۵۰	در ۲۰.۰۰٪	خالص ارزش فعلی کل سرمایه
	٪۸۰.۰۱	نرخ بازده داخلی سرمایه گذاری (IRR)
	٪۸۰.۰۱	IRR تعدیل شده سرمایه گذاری
۱۴۰,۹۹۱.۸۱	در ۲۰.۰۰٪	خالص ارزش فعلی کل حقوق صاحبان سهام
	٪۱۸۱.۳۰	نرخ بازده داخلی حقوق صاحبان سرمایه (IRRE)
	٪۱۸۱.۳۰	IRR تعدیل شده حقوق صاحبان سرمایه
	۱۲/۱۳۹۱	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای

	۱۳۶,۳۷۱.۵۰	در ۲۰.۰۰٪	خالص ارزش فعلی
		٪۸۰.۰۱	نرخ بازده داخلی
		٪۸۰.۰۱	نرخ بازده داخلی تعدیل شده
-۱۳۹۳	سال ۲.۶۳	در ۰.۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه عادی
-۱۳۹۴	سال ۳.۰۶	در ۲۰.۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه متحرک
		۳.۱۲	نسبت خالص ارزش فعلی
		۱۲/۱۳۹۱	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای

با توجه به نرخ بازده داخلی سرمایه گذاری که بیش از ۸۰ درصد است و بر اساس شرایط اقتصادی فعلی (نرخ تورم، سود سپرده های بانکی و سود تسهیلات اعطایی) به نظر می رسد این طرح از نظر اقتصادی بسیار مقرون به صرفه بوده و دوره بازگشت سرمایه طرح با نرخ تنزیل ۲۰ درصد در سال برابر ۲/۶۳ سال خواهد بود.



شاخص‌های مالی طرح نشان می‌دهد که این طرح می‌تواند یکی از طرح‌های موفق در حوزه سرمایه‌گذاری بوده و قدرت بالایی در کسب بازار با استفاده از اهرم‌های مالی و عملیاتی داشته باشد. جزئیات محاسبات مالی طرح در ادامه این بخش آورده شده است.



COMFAR III Expert



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - کل				
ریال ارقام به میلیون				
بهره برداری ۱۳۹۲	ساخت ۱۳۹۱	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۴,۶۸۰.۰۰	۹۹۰.۰۰	۴,۶۸۰.۰۰	۹۹۰.۰۰	خرید زمین
۰.۰۰	۶۳۲.۵۰	۰.۰۰	۶۳۲.۵۰	محوطه سازی و بهبود زمین
۰.۰۰	۹,۱۱۸.۰۰	۰.۰۰	۹,۱۱۸.۰۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰.۰۰	۲۱,۷۱۴.۰۰	۰.۰۰	۲۱,۷۱۴.۰۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰.۰۰	۲,۹۸۵.۰۰	۰.۰۰	۲,۹۸۵.۰۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰.۰۰	۱,۷۲۲.۰۰	۰.۰۰	۱,۷۲۲.۰۰	هزینه های احتمالی
۴,۶۸۰.۰۰	۳۷,۱۶۱.۵۰	۴,۶۸۰.۰۰	۳۷,۱۶۱.۵۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)



COMFAR III Expert



مخارج پیش از تولید - کل					
ریال ارقام به میلیون					
بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۲	ساخت ۱۳۹۱	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۰.۰۰	۰.۰۰	۱۰.۰۰	۰.۰۰	۱۰.۰۰	تاسیس شرکت ثبت و افزایش سرمایه
۰.۰۰	۰.۰۰	۳۸.۰۰	۰.۰۰	۳۸.۰۰	هزینه های دفترخانه و قبوض و بیمه
۰.۰۰	۰.۰۰	۵۷.۰۰	۰.۰۰	۵۷.۰۰	هزینه های کارشناسی
۰.۰۰	۰.۰۰	۱۲۰.۰۰	۰.۰۰	۱۲۰.۰۰	دستمزد و حقوق کارکنان دوران ساخت
۰.۰۰	۰.۰۰	۶۵.۰۰	۰.۰۰	۶۵.۰۰	مسافرت و بازدیدها
۰.۰۰	۰.۰۰	۸۰.۰۰	۰.۰۰	۸۰.۰۰	تولید آزمایشی
۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره
۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	کل مخارج پیش از تولید
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)



COMFAR III Expert



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - کل

ریال ارقام به میلیون

بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۲	ساخت ۱۳۹۱	ضریب گردش	
۱,۱۴۲.۸۵	۸۲۸.۰۹	۶۸۵.۷۱	۰.۰۰	۰.۰۰	کل موجودی کالا
۹۶۹.۲۵	۷۱۰.۷۸	۵۸۱.۵۵	۰.۰۰	۰.۰۰	حسابهای دریافتی
۴۳۷.۸۸	۳۲۱.۱۱	۲۶۲.۷۳	۰.۰۰	۱۲.۰۰	موجودی نقد
۲,۵۴۹.۹۷	۱,۸۶۹.۹۸	۱,۵۲۹.۹۸	۰.۰۰	۰.۰۰	داراییهای جاری
۱۶.۵۲	۱۱.۹۵	۱۱.۰۷	۰.۰۰	۰.۰۰	حسابهای پرداختی
۱۶.۵۲	۱۱.۹۵	۱۱.۰۷	۰.۰۰	۰.۰۰	بدهی های جاری
۲,۵۳۳.۴۶	۱,۸۵۸.۰۳	۱,۵۱۸.۹۱	۰.۰۰	۰.۰۰	کل سرمایه در گردش مورد نیاز
۶۷۵.۴۲	۳۳۹.۱۲	۱,۵۱۸.۹۱	۰.۰۰	۰.۰۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)



COMFAR III Expert



هزینه های سرمایه گذاری - کل

ریال ارقام به میلیون

بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۲	ساخت ۱۳۹۱	کل فاز تولید	کل فاز ساخت	
۰.۰۰	۴,۶۸۰.۰۰	۳۷,۱۶۱.۵۰	۴,۶۸۰.۰۰	۳۷,۱۶۱.۵۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	۰.۰۰	۳۷۰.۰۰	کل مخارج پیش از تولید
۳۳۹.۱۲	۱,۵۱۸.۹۱	۰.۰۰	۳,۳۷۸.۸۸	۰.۰۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۳۳۹.۱۲	۶,۱۹۸.۹۱	۳۷,۵۳۱.۵۰	۸,۰۵۸.۸۸	۳۷,۵۳۱.۵۰	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)



COMFAR III Expert



بهای تمام شده سالانه محصولات - کل					
ریال ارقام به میلیون					
بهره برداری ۱۳۹۲	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۵	بهره برداری ۱۳۹۶	
۰.۰۵	۰.۰۶	۰.۰۸	۰.۰۹	۰.۱۰	درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
۳,۴۱۶.۴۰	۴,۱۷۵.۶۰	۵,۶۹۴.۰۰	۶,۸۳۲.۸۰	۷,۵۹۲.۰۰	مواد خام
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ملزومات کارخانه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	یوتیلیتی
۴۰۹.۵۰	۵۰۰.۵۰	۶۸۲.۵۰	۸۱۹.۰۰	۹۱۰.۰۰	انرژی
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	قطعات یدکی مصرف شده
۱,۰۱۸.۲۵	۱,۲۴۴.۶۵	۱,۶۹۷.۲۵	۲,۰۳۶.۷۰	۲,۲۶۲.۰۰	تعمیرات، نگهداری، مواد اولیه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	حق امتیاز
۱,۸۲۹.۲۵	۲,۲۳۵.۷۵	۳,۰۴۸.۷۵	۳,۶۵۸.۵۰	۴,۰۶۵.۰۰	دستمزد
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های بالاسری دستمزد (از جمله مالیات)
۳۰۵.۱۰	۳۷۲.۹۰	۵۰۸.۵۰	۶۱۰.۲۰	۶۷۸.۰۰	هزینه های سربار کارخانه
۶,۹۷۸.۶۰	۸,۵۲۹.۴۰	۱۱,۶۳۱.۰۰	۱۳,۹۵۷.۲۰	۱۵,۵۰۸.۰۰	هزینه های تولید (کارخانه)
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های اداری
۶,۹۷۸.۶۰	۸,۵۲۹.۴۰	۱۱,۶۳۱.۰۰	۱۳,۹۵۷.۲۰	۱۵,۵۰۸.۰۰	هزینه های عملیاتی
۳,۳۴۲.۰۸	۳,۳۴۲.۰۸	۳,۳۴۲.۰۸	۳,۳۴۲.۰۸	۳,۲۵۶.۵۸	استهلاک
۴,۲۹۵.۲۰	۳,۹۰۱.۹۷	۳,۲۰۳.۷۸	۲,۴۰۲.۵۹	۱,۴۸۳.۲۱	هزینه های تامین مالی
۱۴,۶۱۵.۸۸	۱۵,۷۷۳.۴۴	۱۸,۱۷۶.۸۶	۱۹,۷۰۱.۸۷	۲۰,۲۴۷.۷۹	کل هزینه های تولید
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	هزینه های بازاریابی مستقیم
۱۴,۶۱۵.۸۸	۱۵,۷۷۳.۴۴	۱۸,۱۷۶.۸۶	۱۹,۷۰۱.۸۷	۲۰,۲۴۷.۷۹	بهای تمام شده محصولات
۰.۱۱	۰.۱۰	۰.۰۸	۰.۰۷	۰.۰۷	هزینه هر واحد
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)
۳۴.۵۴	۳۹.۱۱	۴۶.۲۸	۵۱.۲۴	۵۵.۴۰	سهم متغیر (%)



COMFAR III Expert



برنامه فروش و تولید - کل					
ریال ارقام به میلیون					
بهره برداری ۱۳۹۲	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۵	بهره برداری ۱۳۹۶	
۰.۰۰	۱,۱۲۵.۰۰	۱,۳۷۵.۰۰	۱,۸۷۵.۰۰	۲,۲۵۰.۰۰	موجودی کالای اول دوره
۱۳۶,۱۲۵.۰۰	۱۶۵,۲۵۰.۰۰	۲۲۵,۵۰۰.۰۰	۲۷۰,۳۷۵.۰۰	۳۰۰,۲۵۰.۰۰	مقدار تولید شده
۱,۱۲۵.۰۰	۱,۳۷۵.۰۰	۱,۸۷۵.۰۰	۲,۲۵۰.۰۰	۲,۵۰۰.۰۰	موجودی کالای مصرف شده
۱۳۵,۰۰۰.۰۰	۱۶۵,۰۰۰.۰۰	۲۲۵,۰۰۰.۰۰	۲۷۰,۰۰۰.۰۰	۳۰۰,۰۰۰.۰۰	مقدار فروش رفته
۰.۲۳	۰.۲۳	۰.۲۳	۰.۲۳	۰.۲۳	قیمت فروش ناخالص (میانگین)
۳۱,۷۲۵.۰۰	۳۸,۷۷۵.۰۰	۵۲,۸۷۵.۰۰	۶۳,۴۵۰.۰۰	۷۰,۵۰۰.۰۰	درآمد فروش ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	منهای مالیات بر فروش
۳۱,۷۲۵.۰۰	۳۸,۷۷۵.۰۰	۵۲,۸۷۵.۰۰	۶۳,۴۵۰.۰۰	۷۰,۵۰۰.۰۰	درآمد فروش خالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	یارانه
۳۱,۷۲۵.۰۰	۳۸,۷۷۵.۰۰	۵۲,۸۷۵.۰۰	۶۳,۴۵۰.۰۰	۷۰,۵۰۰.۰۰	درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سهم خارجی (%)



COMFAR III Expert



صورت‌حساب سود و زیان				
ریال ارقام به میلیون				
بهره برداری ۱۳۹۵	بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۲	
۶۳,۴۵۰.۰۰	۵۲,۸۷۵.۰۰	۲۸,۷۷۵.۰۰	۳۱,۷۲۵.۰۰	درآمد فروش
۱۰,۰۹۵.۴۸	۸,۴۱۲.۹۰	۶,۱۶۹.۴۶	۵,۰۴۷.۷۴	منهای هزینه‌های متغیر
۵۳,۳۵۴.۵۲	۴۴,۴۶۲.۱۰	۲۲,۶۰۵.۵۴	۲۶,۶۷۷.۲۶	حاشیه سود
۸۴.۰۹	۸۴.۰۹	۸۴.۰۹	۸۴.۰۹	% از درآمد فروش
۷,۲۰۳.۸۰	۶,۵۶۰.۱۸	۵,۷۰۲.۰۲	۵,۲۷۲.۹۴	منهای هزینه‌های ثابت
۴۶,۱۵۰.۷۲	۳۷,۹۰۱.۹۲	۱۶,۹۰۳.۵۲	۲۱,۴۰۴.۳۲	حاشیه عملیاتی
۷۲.۷۴	۷۱.۶۸	۶۹.۳۸	۶۷.۴۷	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	بهره سپرده‌های کوتاه مدت
۲,۴۰۲.۵۹	۳,۲۰۳.۷۸	۳,۹۰۱.۹۷	۴,۳۹۵.۲۰	هزینه‌های تامین مالی
۴۳,۷۴۸.۱۳	۳۴,۶۹۸.۱۴	۱۳,۰۰۱.۵۶	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود ناخالص عملیاتی
۶۸.۹۵	۶۵.۶۲	۵۹.۳۲	۵۳.۹۳	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	درآمد غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	زیان غیر مترقبه
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر استهلاک
۴۳,۷۴۸.۱۳	۳۴,۶۹۸.۱۴	۱۳,۰۰۱.۵۶	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود ناخالص
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	ذخایر سرمایه گذاری
۴۳,۷۴۸.۱۳	۳۴,۶۹۸.۱۴	۱۳,۰۰۱.۵۶	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود مشمول مالیات
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۴۳,۷۴۸.۱۳	۳۴,۶۹۸.۱۴	۱۳,۰۰۱.۵۶	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود خالص
۶۸.۹۵	۶۵.۶۲	۵۹.۳۲	۵۳.۹۳	% از درآمد فروش
۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	۰.۰۰	سود سهام
۴۳,۷۴۸.۱۳	۳۴,۶۹۸.۱۴	۱۳,۰۰۱.۵۶	۱۷,۱۰۹.۱۲	سود باقیمانده
				نسبتها
۳۷۹.۳۶	۳۰۰.۸۹	۱۹۹.۴۶	۱۴۸.۳۶	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۳۲.۶۳	۴۰.۱۹	۴۴.۵۴	۵۹.۷۴	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۱۰۱.۹۹	۸۴.۷۱	۶۱.۰۵	۴۸.۹۵	نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری (%)



COMFAR III Expert



نسبتهای مالی

۱۳۹۵	۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	
۰.۱۰	۰.۲۳	۰.۴۸	۱.۰۳	۲.۲۵	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۵,۸۶۷.۸۱	۴,۴۵۵.۵۲	۳,۴۲۹.۹۹	۱,۷۵۰.۲۲	۰.۰۰	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
۲.۵۲	۱.۶۳	۱.۰۱	۰.۸۹	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلند مدت
۵۹.۶۲	۵۸.۶۷	۵۹.۴۸	۵۲.۵۳	۰.۰۰	نسبت حسابهای دریافتنی به حسابهای پرداختنی
۵.۶۷	۴.۷۰	۲.۴۶	۴.۳۲	۰.۰۰	نسبت جریانهای نقدی به بدهی های بلندمدت



COMFAR III Expert



نسبتهای کارایی

بهره برداری ۱۳۹۵	بهره برداری ۱۳۹۴	بهره برداری ۱۳۹۳	بهره برداری ۱۳۹۲	
۱.۴۰	۱.۱۸	۰.۸۸	۰.۷۳	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۲.۳۷	۱۴.۶۸	۱۹.۷۱	۲۳.۹۱	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰.۰۲	۰.۰۲	۰.۰۲	۰.۰۲	نسبت موجودی کالا به فروش
۰.۷۷	۰.۷۷	۰.۷۷	۰.۵۸	نسبت خالص جریانهای نقدی به کل فروش

۱۲- تحلیل و تجزیه و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

با توجه به بررسی‌ها و محاسبات انجام‌شده می‌توان موارد زیر را در مورد این طرح بیان نمود:

- ظرفیت پیشنهادی طرح ۳۰۰ هزار سری در سال می‌باشد.
- مواد اولیه مورد مصرف در تولید لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی فولاد ضد زنگ و پلاستیک پلی اتیلن می‌باشد.
- کمبود محصول (در سال ۱۳۹۴) ۷۸۰ هزار سری است.
- میزان اشتغال‌زایی (نفر) طرح ۴۴ نفر بوده و زمین مورد نیاز برای آن ۴۵۰۰ متر مربع می‌باشد.
- سرمایه‌گذاری ثابت طرح حدود ۳۷۵۳۲ میلیون ریال و سرمایه در گردش مورد نیاز طرح برابر ۳۸۲۰ میلیون ریال برای ظرفیت اسمی ۳۰۰ هزار ست لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در سال می‌باشد.
- در مجموع با توجه به بررسی اقتصادی، فنی و مالی انجام‌شده، به نظر می‌رسد این طرح از هر لحاظ دارای توجیه بوده و مشاور احداث این واحد را با حداقل ظرفیت اسمی ۳۰۰ هزار ست در سال پیشنهاد می‌کند.

با توجه به نتایج بررسی‌های به عمل آمده، در سال‌های آتی کمبود لوازم یکبار مصرف دندانپزشکی در کشور وجود دارد. از طرف دیگر شاخص‌های مالی و اقتصادی طرح نشان می‌دهد که این طرح می‌تواند یکی از طرح‌های موفق کشور در حوزه اقتصادی باشد. شرایط تامین مواد اولیه، بازار هدف و تکنولوژیک به گونه‌ای است که در صورت ایجاد زیرساخت‌های مناسب، اجرای این طرح در همه نقاط استان عملی باشد. هر چند مناطق توسعه یافته استان در احداث این طرح در اولویت سرمایه‌گذاری هستند.



۱۳- منابع

- آمار اطلاعات طرح‌ها و واحدهای صنعتی وزارت صنعت، معدن و تجارت، WIMS، ۱۳۹۰.
- پایگاه اطلاع رسانی اتاق بازرگانی تهران www.tccim.ir
- پایگاه اطلاع رسانی شرکت Blaco انگلیس <http://www.balco.co.uk>
- پایگاه اطلاع رسانی شرکت HIRA-TO™ FLAT HONE SHARPENING MACHINE
ژاپن www.hira-to.com
- پایگاه اطلاع رسانی شرکت Witchard فرانسه به آدرس <http://www.wichard.com>
- پایگاه اطلاع رسانی شرکت ماشین سازی ایمانی <http://www.imanibandsaw.com>
- پایگاه اطلاع رسانی مرکز تجارت جهانی www.trademap.org
- پایگاه اطلاع رسانی گمرک جمهوری اسلامی ایران www.irica.gov.ir
- پرسش و پاسخ در زمینه سرمایه‌گذاری خارجی در جمهوری اسلامی ایران، سازمان سرمایه‌گذاری و کمک‌های اقتصادی و فنی ایران، ۱۳۹۰، <http://www.investiniran.ir>
- جدول تعرفه گمرک و حقوق و عوارض گمرکی ۱۳۸۹، گمرک جمهوری اسلامی ایران
- سالنامه آماری استان فارس ۱۳۸۸، استانداری فارس، ۱۳۸۹.
- فهرست استانداردهای ملی، سازمان ملی استاندارد ایران، ۱۳۹۰
- مقررات صادرات و واردات ۱۳۹۰، سازمان توسعه تجارت ایران، ۱۳۹۰.